TECNO IMPIANTI

Macchine per settore fasteners

Máquinas para industria de tornilleria

Máquinas para industria de fixadores

TECNO IMPIANTI

Il nostro Sistema di Qualità è conforme ai requisiti dello standard UNI EN ISO 9001:2015

Nuestro Sistema de Calidad cumple con los requisitos de la norma UNI EN ISO 9001:2015

O nosso Sistema de Qualidade está em conformidade com os requisitos da norma UNI EN ISO 9001:2015

Tecno Impianti Srl è stata fondata nel 1979 da Angelo Gnecchi che, a quel tempo, aveva già 20 anni di esperienza nella progettazione e costruzione di macchine trafilatrici per fili metallici.

L'azienda è situata nel distretto industriale di Lecco, una città che è sempre stata legata all'industria del filo d'acciaio. I fornitori che ci supportano nel nostro lavoro sono aziende che hanno lavorato per anni con successo in questo settore.
Sin dagli inizi, le macchine trafilatrici della Tecno Impianti sono state conosciute per la loro robustezza. In aggiunta a ciò, offriamo prodotti che sono avanzati dal punto di vista tecnologico e permettono ai nostri clienti di essere sempre più competitivi nei loro settori.
Tutte le nostre machine sono progettate e costruite all'interno della nostra azienda.
Ad oggi, c'è almeno una macchina Tecno Impianti che sta lavorando in più di 50 Paesi del Mondo.

Tecno Impianti Srl, con sede en Italia, fue fundada en 1979 por Angelo Gnecchi, que en ese momento ya tenía 20 años de experiencia en la construcción de máquinas de trefilado para alambres metálicos.

La empresa está ubicada en el distrito industrial de Lecco, una ciudad que siempre ha estado vinculada a la industria del alambre de acero. Los proveedores que nos apoyan en nuestro trabajo son empresas que han trabajado con éxito durante años en este sector.
Desde sus inicios, las máquinas trefiladoras fabricadas por Tecno Impianti son conocidas por su robustez. Además de esto, estamos ofreciendo productos avanzados desde el punto de vista tecnológico y que a nuestros clientes permiten ser cada vez más competitivos en sus sectores.
Todas nuestras máquinas están diseñadas y fabricadas dentro de nuestra empresa.
En la actualidad, existe al menos una máquina Tecno Impianti que funciona en más de 50 países del mundo.

A Tecno Impianti Srl, com sede na Itália, foi fundada em 1979 por Angelo Gnecchi, que na época já tinha 20 anos de experiência na construção de máquinas de trefilar fios metálicos.

A empresa está localizada no distrito industrial de Lecco, uma cidade que sempre esteve ligada à indústria de arames. Os fornecedores que nos apoiam no nosso trabalho são empresas que trabalharam com sucesso durante anos neste setor.
Desde o início, as máquinas de trefilação construídas pela Tecno Impianti são conhecidas por serem robustas e confiáveis. Além disso, oferecemos produtos avançados do ponto de vista tecnológico e que permitem que nossos clientes sejam cada vez mais competitivos em seus respectivos setores.
Todas as nossas máquinas são projetadas e fabricadas dentro de nossa empresa.
Atualmente, há pelo menos uma máquina Tecno Impianti trabalhando em mais de 50 países do mundo.

Svolgitori
Devanadoras
Desbobinadores

Introduttori
Introductores
Unidades de Alimentação

Saldatrici di Testa
Soldadoras a Tope
Solda-topo

Macchine Appuntitrici
Máquinas Sacapuntas
Máquinas Apontadoras de Arames

Trafilatrici in Linea
Trefiladoras en Linea
Trefilas em Linha

Monoblocchi di Trafilatura
Monobloques de Trefilado
Trefilas Monobloco

Raccolta del filo trafilato
Recogida del alambre trefilado
Rebobinadores de Arame Trefilado

SVOLGITORI
DEVANADORAS
DESBOBINADORES

AP35

Tecno Impianti Srl progetta e costruisce un'ampia gamma di sistemi di svolgimento.
A seconda del diametro del filo, possiamo offrire diverse soluzioni ai nostri Clienti:

- Svolgitori Flipper Mod. Z, per svolgimento di matasse statiche. Essi permettono la saldatura tra le estremità delle due matasse.
- Svolgitori Rotanti Verticali Mod. SVM, per svolgimento di matasse con asse verticale. Essi sono equipaggiati con un ballerino per la sincronizzazione con la macchina di produzione a valle.
- Svolgitori Rotanti Verticali Mod. SVR, utilizzati per alimentare i nostri monoblocchi di trafilatura della serie MO. Il braccio porta matassa può essere ribaltato a 90° per agevolare il carico della matassa con un muletto.
- Svolgitori Pre-raddrizzatori Motorizzati Mod. AP. Essi alimentano macchine stampatrici o trafilatrici in linea con filo pre-raddrizzato di medio-grosso diametro. Possono essere forniti anche nella versione con base rotante, con doppio braccio porta matassa e equipaggiati con una troncatrice.

Modello Modelo Modelo	Pressione Presión Acionamento	Rulli introduttori Rodillos de arrastre Rolos alimentadores (ø mm)	Max ø filo Máx ø alambre Máx ø arame (R=450 MPa)	Max ø filo Máx ø alambre Máx ø arame (R=550 MPa)
AP25P	Pneumatic	200	24,0	22,0
AP25H	Hydraulic	200	25,4	24,0
AP30	Hydraulic	250	30,0	28,0
AP35	Hydraulic	300	35,0	32,0
AP40	Hydraulic	300	40,0	36,0

AP30D

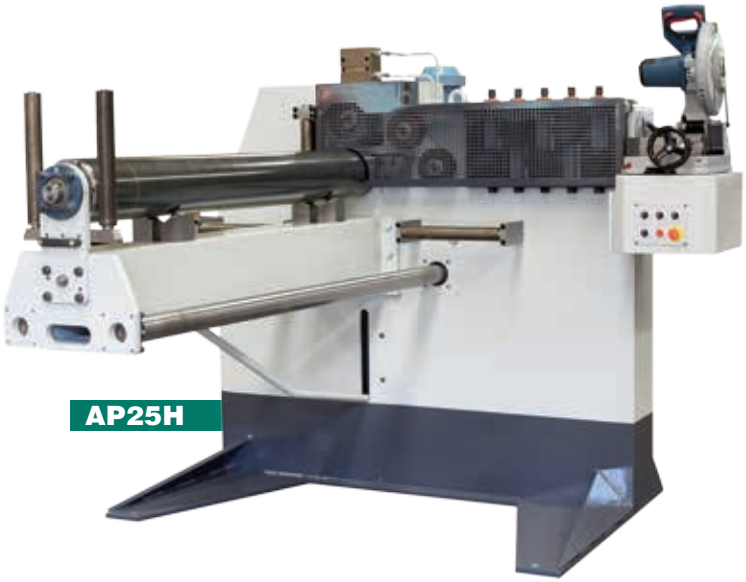
Modello Modelo Modelo	Portata Capacidad Capacidade (Kg)	Max ø filo Máx ø alambre Máx ø arame (R=450 MPa)	Max ø filo Máx ø alambre Máx ø arame (R=550 MPa)
Z14	2500	14,0	12,7
SVM10	1500	10,0	9,0
SVM16	2500	16,0	14,0
SVR30	3000	30,0	26,0

Tecno Impianti Srl diseña y fabrica una amplia gama de devanadoras.
De acuerdo con el diámetro del alambre, podemos ofrecer diferentes soluciones a nuestros clientes:

• Devanadoras “Flipper” Mod. Z, para desenrollar rollos estáticos. Permiten la soldadura entre los extremos de los dos rollos.
• Devanadoras giratorias verticales Mod. SVM, para desenrollar rollos con eje vertical. Están equipadas con brazo bailarín para una sincronización con la máquina de producción.
• Devanadoras giratorias verticales Mod. SVR, para alimentar alambre a nuestros monobloques de trefilado de la serie MO. El brazo porta rollo puede inclinarse a 90° para facilitar la carga del rollo por medio de una carretilla elevadora.
• Devanadoras motorizadas Mod. AP. Alimentan con alambre de diámetro medio-grande en condición pre-enderezada a las máquinas de estampaje en frío o máquinas trefiladoras. Se pueden suministrar también con una base giratoria, en la versión de doble brazo y equipados también con un dispositivo de corte de cabeza del alambre.

A Tecno Impianti Srl projeta e fabrica uma ampla gama de sistemas de desbobinamento de arames. De acordo com a bitola do arame, podemos oferecer soluções diferentes para nossos clientes:

• Desbobinadores frontais Mod. Z, para desenrolamento estático de bobinas de arame ou fio-máquina, que permitem a soldagem de topo entre as extremidades das duas bobinas.
• Desbobinadores rotativos verticais Mod. SVM, para desenrolamento de bobinas de arame com eixo na vertical, equipados com braço móvel para uma sincronização com a velocidade da máquina de produção.
• Desbobinadores rotativos verticais Mod. SVR, para alimentar arame para nossos blocos rebobinadores rolo-a-rolo, da série MO. O porta-rolo de sustentação da bobina pode ser inclinado a 90° para facilitar o carregamento da bobina de material com o uso de empilhadeira.
• Desbobinadores de acionamento elétrico Mod. AP, são equipamentos de alimentação de arames pré-endireitados em bitolas médias e altas, para máquinas de conformação a frio ou máquinas de trefilação em linha de arames ou fio-máquina. Podem ser fornecidos também com base rotativa, na versão de braço duplo e equipados também com um dispositivo de corte do arame.



INTRODUTTORI
INTRODUCTORES
UNIDADES DE ALIMENTAÇÃO

Le macchine introduttrici di filo Mod. INT sono utilizzate per alimentare con vergella o filo trafilato in forma raddrizzata le macchine trafilatrici o le stampatrici a freddo, quando il filo proviene da svolgitori verticali.
Possono essere equipaggiate con una troncatrice.

Le unità di introduzione Mod. PR sono invece installate sulle macchine trafilatrici in linea della serie SKP e vengono utilizzate per portare il filo dal ballerino della macchina trafilatrice ai rulli introduttori della macchina stampatrice.

Las máquinas de alimentación Mod. INT se utilizan para alimentar con alambrón o alambre trefilado en forma enderezada a las trefiladoras o estampadoras en frío, cuando el alambre proviene del desenrollador vertical.
Se pueden equipar con una unidad de corte de cabeza del alambre.

Las unidades de introducción Mod. PR se instalan sobre las trefiladoras en linea de la serie SKP y se utilizan para llevar el alambre del bailarín de la trefiladora a los rodillos de arrastre de la máquina estampadora en frío.

Os equipamentos de alimentação Mod. INT são utilizados para alimentar fio-máquina ou arame trefilado em máquinas de endireitamento e corte ou para trefilas em linha ou ainda conformadoras a frio, quando o arame é proveniente de um desbobinador vertical.
Eles podem ser equipados com uma unidade de corte de cabeça de pontas do arame.

Os cabeçotes de alimentação Mod. PR são instalados nas trefilas em linha da série SKP e são utilizados para levar o arame do braço móvel da trefila até o sistema de alimentação do arame da máquina conformadora a frio.

PR150

Modello Modelo Modelo	Pressione Presión Acionamento	Max ø filo Máx ø alambre Máx ø arame (R=450 MPa)	Max ø filo Máx ø alambre Máx ø arame (R=550 MPa)
INT15	Pneumatic	15,0	12,7
INT20	Pneumatic	20,0	18,0
INT25	Hydraulic	25,0	22,0
INT30	Hydraulic	30,0	26,0
INT35	Hydraulic	35,0	30,0
PR150	Pneumatic	20,0	18,0
PR200P	Pneumatic	24,0	22,0
PR200H	Hydraulic	28,0	26,0
PR250	Hydraulic	33,0	30,0

INT30

SALDATRICI DI TESTA
SOLDADORAS A TOPE
SOLDA-TOPO

Le saldatrici di testa Tecno Impianti Mod. ST vengono utilizzate per saldare le estremità di filo a basso-medio tenore di carbonio, per evitare un nuovo infilaggio del filo nella filiera di trafila.

Nei modelli più piccoli, il filo viene bloccato per mezzo di speciali morsetti comandati tramite pedali e il sistema di spinta dei morsetti è azionato manualmente tramite leva.
Nei modelli di taglia superiore, il filo è bloccato per mezzo di un pistone pneumatico e la spinta dei morsetti è anch'essa fornita da un pistone pneumatico.
Le macchine sono equipaggiate con PLC per il controllo dei parametri di saldatura e del ciclo di ricottura.

Las máquinas de soldadura a tope Tecno Impianti Mod. ST se utilizan para la unión de alambres de bajo-medio carbono, con el fin de evitar un nuevo enhebrado del alambre en la hilera de trefilado.

En los modelos más pequeños, el alambre está bloqueado por medio de grapas especiales comandados por pedales y el sistema de empuje de las grapas es accionado por una palanca.
En los modelos más grandes, las grapas de bloqueo del alambre son neumáticas y también el sistema de empuje está comandado por un pistón neumático.
Las máquinas se suministran con PLC para el control electrónico de los parámetros de soldadura y del ciclo de recocido.

As máquinas de soldar a topo Tecno Impianti Mod. ST são utilizadas para a junção de arames de aço de baixo e médio teor de carbono, a fim de evitar um novo apontamento do arame para sua introdução na fieira.

Nos modelos menores, o arame é bloqueado por meio de mordentes especiais acionados por pedais e o sistema de empurrar os mordentes é comandado por uma alavanca.
Nos modelos maiores, os mordentes de travamento do arame são pneumáticos e o sistema de empurrar é comandado por um pistão pneumático.
As máquinas são fornecidas com PLC para o controle eletrônico dos parâmetros de soldagem e do ciclo de recozimento.

ST14

Modello Modelo Modelo	Min/Max ø filo Min/Máx ø alambre Min/Máx ø arame (mm)	Potenza di saldatura Potencia de soldadura Potência de soldagem (kVA)
ST03	0,5 - 3,5	0,5
ST08	2,0 - 8,0	6,5
ST10	2,0 - 10,0	8,0
ST14	4,0 - 14,0	14,0
ST16	4,0 - 16,0	16,0
ST22	6,0 - 22,0	18,0
ST30	16,0 - 30,0	30,0

ST30

MACCHINE APPUNTITRICI
MÁQUINAS SACAPUNTAS
MÁQUINAS APONTADORAS DE ARAMES

AT14-4

Le appuntitrici modello AT sono utilizzate per appuntire il filo per laminazione, prima della sua introduzione nella filiera di trafila.
I modelli più piccoli sono equipaggiati con due cilindri laminatori orizzontali mentre i modelli più grandi hanno due cilindri orizzontali e due verticali.
Le macchine possono essere fornite installate su carrello o su base fissa.

Per l'appuntitura di fili di diametro medio-grosso, la Tecno Impianti suggerisce l'utilizzazione dei suoi spintori idraulici. Essi permettono di eseguire la punta in modo automatico e sono installati direttamente in linea con le macchine trafilatrici. Per questo motivo, la filiera di trafila viene installata sullo spintore e non sulla macchina trafilatrice. Possono lavorare con lubrificanti di trafilatura in polvere o ad olio.

Modello Modelo Modelo	Max ø filo Máx ø alambre Máx ø arame (mm)	Min ø punta Min ø punta Min ø ponta (mm)	Cilindri laminatori Cilindros laminadores Cilindros laminadores	Potenza motore Potencia motor Potência do Motor (kW)
AT3	3,0	1,0	2	1,1
AT6	6,0	1,5	2	1,5
AT8	8,0	2,0	2	2,2
AT10	10,0	3,0	2	3
AT12	12,0	3,0	2	4
AT14-4	14,0	4,0	4	4x2
AT16	16,0	4,5	4	7,5
AT18	18,0	5,0	4	11
AT20	20,0	10,0	4	11
AT22	22,0	11,0	4	15

AT8

AT16

Las máquinas sacapuntas Mod. AT se utilizan para hacer la punta al alambre por laminacón, antes de introducir el alambre en la hilera de trefilado.
Los modelos más pequeños están equipados con dos cilindros horizontales de laminación, mientras que los modelos más grandes tienen dos cilindros horizontales y dos verticales.
Las máquinas se pueden suministrar instaladas sobre un carro o sobre una base fija.

Para hacer la punta a alambres con diámetros medios-grandes, Tecno Impianti sugiere la utilización de sus máquinas de empuje hidráulico. Permiten que el alambre sea punteado en manera automática y se instalan directamente en línea con la máquina trefiladora. Debido a esto, la hilera de trefila se instalará sobre el empujador y no sobre la máquina trefiladora. Pueden funcionar con lubricante de trefilado en polvo o con aceite.

Os apontadores de arame modelo AT são utilizadas para executar a operação de apontar o arame ou fio-máquina por laminação, antes da sua introdução da fieira de trefilação.
Os modelos menores são equipados com dois cilindros de laminação horizontais, enquanto os modelos maiores têm dois cilindros horizontais e dois cilindros verticais.
As máquinas apontadoras AT podem ser fornecidas instaladas sobre um carro para facilitar sua movimentação ou numa base fixa.

Para bitolas de diâmetro médios e grandes, a Tecno Impianti sugere a utilização de suas máquinas hidráulicas de apontamento por extrusão. Este sistema permite que o arame ou fio-máquina seja apontado de forma automática sendo instalado diretamente em linha com a máquina de trefilação. Devido a isso, a caixa de fieira é instalada no próprio apontador hidráulico e não na trefila, podendo trabalhar com lubrificante em pó ou óleo de trefila.

Modello Modelo Modelo	Max ø filo Máx ø alambre Máx ø arame (R=450 MPa)	Min ø filo Min ø alambre Min ø arame (R=450 MPa)	Raffreddamento ad acqua Enfriamiento con agua Refrigeração a água	Potenza motore Potencia motor Potência do Motor (kW)
T15	22,0	12,0	no	7,5
T20	30,0	14,0	no	11
T30	35,0	20,0	no	15
T20R	26,0	12,7	yes	11
T32R	32,00	16,0	yes	15

T20

TRAFILATRICI IN LINEA
TREFILADORAS EN LINEA
TREFILAS EM LINHA

SKP12

Le macchine trafilatrici in linea Mod. SKP sono posizionate tra lo svolgitore e la macchina di produzione (stampatrice a freddo, macchina per catene, macchina raddrizzatrice, macchina piegatrice).

Sono utilizzate per calibrare il filo al diametro esatto necessario per l'applicazione richiesta.
I costi operativi sono molto bassi.
I vantaggi derivanti dall'utilizzo di una macchina trafilatrice in linea Mod. SKP sono: risparmio sul costo del materiale, riduzione del magazzino filo, migliore formabilità del materiale, miglior controllo del diametro del filo, migliore superficie del filo, maggiore durata degli utensili.

Queste macchine lavorano in modo automatico con la macchina di produzione. Il braccio compensatore ("ballerino") auto-regola la velocità di trafila in funzione della richiesta di filo proveniente dalla macchina a valle. Le nostre macchine trafilatrici in linea sono infatti equipaggiate con azionamenti a velocità variabile che forniscono un controllo automatico della velocità.
I rulli pressori possono essere manuali, pneumatici o idraulici, e il loro numero varia a seconda della taglia della macchina.
La lubrificazione del filo può essere con polvere o olio.

Modello Modelo Modelo	Max ø filo Máx ø alambre Máx ø arame (R=450 MPa)	Max ø filo Máx ø alambre Máx ø arame (R=550 MPa)	Bobina Bobina Tambor (ø mm)
SKP3	3,0	2,5	300
SKP4	4,0	3,0	400
SKP6	6,0	5,0	500
SKP8	8,0	7,0	600
SKP10	10,0	9,0	600
SKP12	12,0	11,0	700
SKP14	14,0	12,7	800
SKP16	16,0	15,0	800
SKP18	18,0	17,0	900
SKP20	20,0	19,0	1000
SKP22	22,0	21,0	1100
SKP26	26,0	24,0	1300
SKP30	30,0	27,0	1300
SKP35	35,0	30,0	1500

SKP14

Las máquinas trefiladoras en línea Mod. SKP se posicionan entre el desenrollador y la máquina de producción (máquina de estampacion en frio, máquinas para cadenas, enderezadoras y cortadoras, dobladoras).

Se utilizan para reducir el alambre al diámetro exacto necesario para la aplicación requerida.
Los costes de operación son bajos y las ventajas de utilizar una máquina trefiladora en línea SKP son: coste del material, reducción del almacen, formabilidad mejorada del alambre, mejor control del diámetro del alambre, mejor superficie del alambre y vida útil mejorada de los utensilios.

Estas máquinas funcionan en modo automático con la máquina de producción. El brazo compensador ("bailarín") autorregula la velocidad de trefilado en función de la demanda de alambre de la máquina de producción. Nuestras trefiladoras en línea están equipadas con variadores electronicos de frecuencia que proporcionan un control de velocidad automático.
Los rodillos de presión pueden ser manuales, neumáticos o hidráulicos, y su número varía según el tamaño de la máquina. La lubricación de trefilado puede ser con polvo o con aceite.

As máquinas de trefilação em linha Mod. SKP ficam posicionadas entre o desbobinador de arame e a máquina de produção (conformadora a frio, máquinas para correntes, máquina de endireitar, cortar e dobrar).

O processo é utilizado para trefilar e calibrar o diâmetro exato necessário para a aplicação do arame. Os custos operacionais são extremamente baixos.
As vantagens da utilização de uma trefila SKP são; a economia de custo em material, inventário reduzido das bitolas de arames, melhor conformabilidade do material, melhor controle do diâmetro do arame, melhor qualidade superficial do arame, maior vida útil das ferramentas de estampagem.

Estas máquinas trabalham em modo automático com a máquina de produção. O braço móvel compensador regula automaticamente a velocidade de trefilação em função da demanda de arame da máquina de produção. As nossa trefilas em linha são equipadas com conversores de frequência que proporcionam o controle de velocidade totalmente automático.
Os rolos de pressão do arame contra o tambor podem ser manuais, pneumáticos ou hidráulicos e seu número varia de acordo com o tamanho da máquina. A lubrificação para a trefilação do arame pode ser feita com pó ou com óleo de trefila.

SKP30

MONOBLOCCHI DI TRAFILATURA
MONOBLOQUES DE TREFILADO
TREFILAS MONOBLOCO

Tecno Impianti Srl fornisce singoli monoblocchi di trafilatura o linee complete di trafilatura da rotolo a rotolo, per filo per stampaggio a freddo.
Sono disponibili tre tipi di monoblocchi:

• Monoblocco verticale Mod. MVC. Si tratta di un monoblocco a singolo passo di trafilatura, con cabestano ad asse verticale. Il filo trafilato viene raccolto su un aspo fisso posizionato su una giostra rotante Mod. GR installata direttamente sotto il cabestano.
• Monoblocco verticale Mod. MV. È anch'esso equipaggiato con un cabestano ad asse verticale ma con questo monoblocco il filo trafilato viene raccolto direttamente sul cabestano e da qui estratto con un apposito estrattore di matasse Mod. ER, oppure viene inviato ad un bobinatore.
• Monoblocco orizzontale della serie MO, utilizzato per la trafilatura da rotolo a rotolo di filo con diametro da 6,0 a 36,0 mm. Su questa macchina viene installato un cabestano corto ad asse orizzontale ed il filo trafilato viene inviato ad una giostra Mod. GR in una apposita buca posizionata di fronte al cabestano. I rotoli di filo trafilato possono essere raccolti su aspi fissi che vengono poi portati al reparto di produzione, oppure estratti con apposito dispositivo Mod. ER e posizionati su un compattatore per la produzione di rotoli reggiati.

Modello Modelo Modelo	Max ø filo Máx ø alambre Máx ø arame (R=450 MPa)	Max ø filo Máx ø alambre Máx ø arame (R=550 MPa)	Bobina Bobina Tambor (ø mm)
MVC9	9,0	8,0	700
MV12	12,7	11,0	750
MO14	14,0	12,7	700
MO20	20,0	18,0	800
MO26	26,0	24,0	900
MO32	32,0	28,0	1000
MO36	36,0	32,0	1000

MVC9

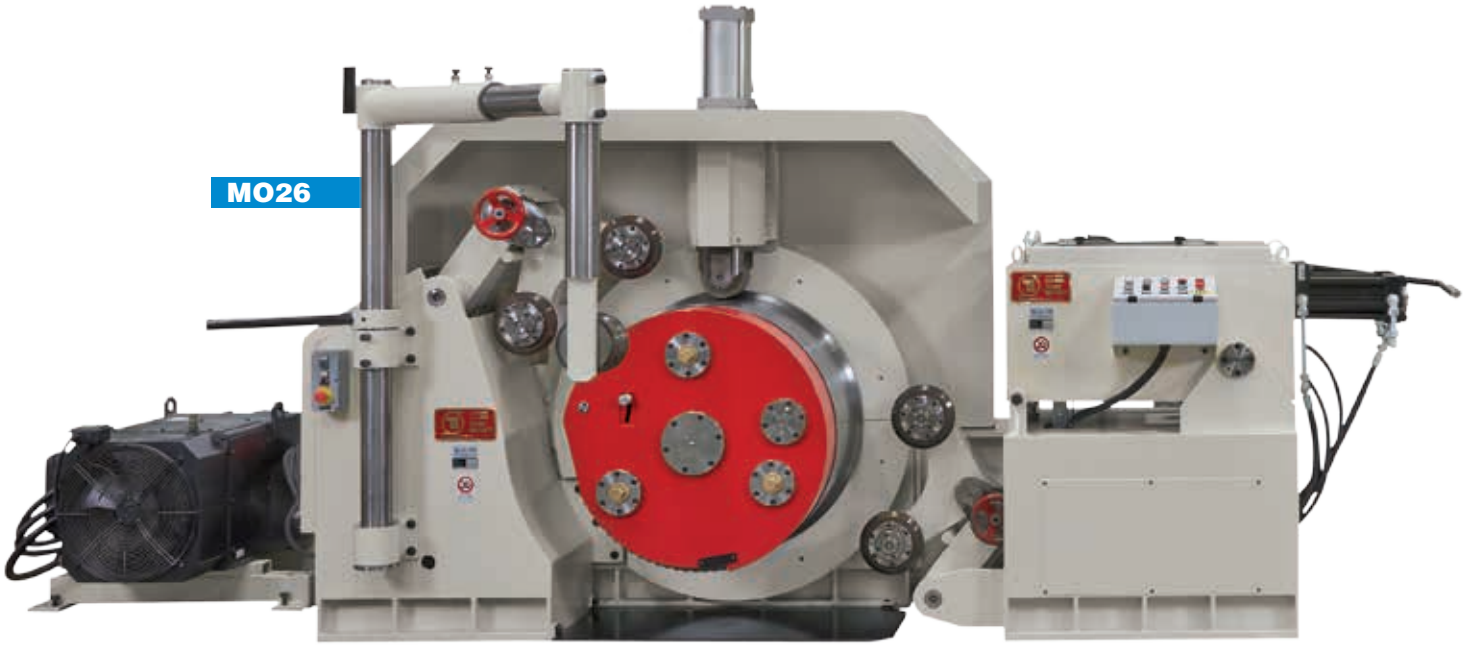
MV12

Tecno Impianti Srl suministra singulos monobloques de trefilado o lineas completas de trefilado de rollo a rollo, para alambre para estampación en frío.
Hay tres tipos de monobloques disponibles:

• Monobloque vertical Mod. MVC. Es una máquina trefiladora con un solo paso, con cabrestante de eje vertical. El alambre trefilado es recogido sobre un porta rollo fijo posicionado sobre un carrusel Mod. GR instalado directamente debajo del cabrestante.
• Monobloque vertical Mod. MV. Es equipado con un cabrestante de eje vertical, pero en esta máquina el alambre trefilado es recogido directamente sobre cabrestante y se saca con un extractor de rollo Mod. ER, o puede ser enviado a una encarretadora.
• Monobloque horizontal de la serie MO, utilizado para el trefilado de rollo a rollo de alambre con diámetro de 6,0 a 36,0 mm. La máquina tiene un cabrestante corto con eje horizontal y el alambre trefilado se envía a un carrusel Mod. GR ubicado en un agujero en frente del cabrestante. Los rollos de alambre trefilado pueden recogerse directamente sobre porta rollos fijos que luego se llevan al departamento de producción o se extraen con un dispositivo adecuado Mod. ER y luego colocado sobre una unidad de compactación, para la producción de rollos ligados.

A Tecno Impianti Srl fornece trefilas monobloco simples ou linhas completas de trefilação de rolo a rolo para arames de qualidade para conformação a frio.
Três tipos de monoblocos estão disponíveis:

• Trefila monobloco vertical Mod. MVC. É uma máquina de trefilação de passagem única com tambor de eixo vertical. O arame trefilado é recolhido num transportador de fixo (spider) que está posicionado sobre um carrossel instalado diretamente abaixo do tambor.
• Trefila monobloco vertical Mod. MV. É também equipada com um tambor de eixo vertical, mas nesta máquina o fio trefilado é recolhido diretamente no tambor e retirado com um extrator de bobina, ou pode ser enviado para um porta-rolo.
• Trefila monobloco horizontal da série MO, são utilizadas para trefilação rolo a rolo, de arames com diâmetro de 6,0 a 36,0 mm. Nesta máquina é instalado um tambor curto com eixo horizontal e o arame trefilado é enviado para um carrossel localizado abaixo do piso na frente do tambor. As bobinas de arame trefilado podem ser levadas diretamente para os transportadores de arame fixos (spiders), que são então levados para o setor de conformação a frio, ou extraídos com um dispositivo adequado e em seguida, posicionados sobre uma unidade de compactação de rolo, para produção de bobinas embaladas.



MO26

RACCOLTA DEL FILO TRAFILATO
RECOGIDA DEL ALAMBRE TREFILADO
REBOBINADORES DE ARAME TREFILADO

BO1250

Modello Modelo Modelo	Peso di raccolta Peso de recogida Peso de levantamento (Kg)	Rocchetti Carretes Rebobinadores	Max ø filo Máx ø alambre Máx ø arame (R=450 MPa)
BV1100	2000	1	12,0
BVD1100	2000	2	12,0
BO1100	2000	1	12,0
BO1250	3000	1	12,0

Per la raccolta del filo trafilato, Tecno Impianti Srl propone diverse soluzioni.

Il filo trafilato con un monoblocco verticale Mod. MV può essere inviato ad un bobinatore verticale Mod. BV o ad un bobinatore orizzontale Mod. BO per la raccolta su rocchetti fissi o scomponibili.

Quando viene utilizzato un monoblocco Mod. MO, il filo trafilato è raccolto su una giostra rotante Mod. GR, su aspi fissi o sotto forma di rotoli che possono essere compattati e reggiati, tramite il nostro compattatore Mod. CR30.

BV1100

Para la recogida del alambre, Tecno Impianti Srl puede proponer diferentes soluciones.

El alambre trefilado por un monobloque vertical Mod. MV se puede enviar a una encarretadora vertical Mod. BV o a una encarretadora horizontal Mod. BO para una recogida sobre carretes fijos o desmontables.

Cuando se utilizan los monobloques horizontales Mod. MO, el alambre se envía a un carrusel rotatorio Mod. GR, sobre porta rollos fijos o en forma de rollos que pueden ser compactados y ligados, utilizando nuestra máquina compactadora de rollos Mod. CR30.

Para a extração de arame trefilado, a Tecno Impianti Srl pode propor soluções diferentes.

O rolo de arame trefilado numa trefila vertical Mod. MV pode ser enviado para um rebobinador vertical Mod. BV ou para um rebobinador horizontal Mod. BO para ser transportado em porta-bobinas fixos ou desmontáveis.

Ao utilizar as trefilas monobloco horizontais Mod. MO, o arame é enviado para uma plataforma rotativa onde é levado em transportadores de arame ou como bobinas que podem ser compactadas e cintadas, utilizando nossa máquina de compactação de bobinas Mod. CR30.

TECNO IMPIANTI

TECNO IMPIANTI S.r.l.
via Postale Vecchia 67
23857 Valgreghentino LC - ITALY
PHONE: +39 0341 604801
FAX: +39 0341 604289
MAIL: info@tecnoimpianti-italy.com

www.tecnoimpianti-italy.com